

# MAGI-Poly

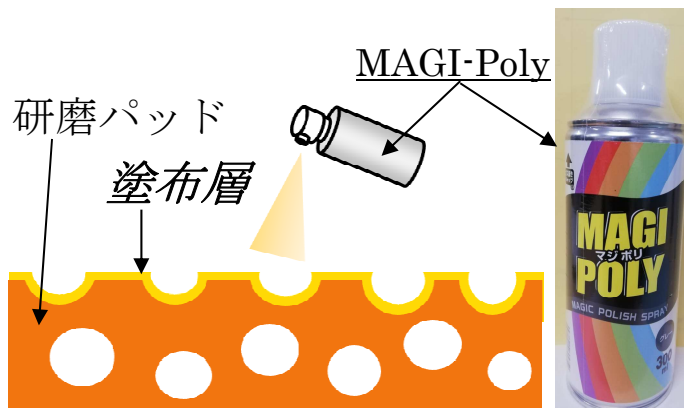
## ★研磨パッドに塗布するだけで研磨性能が大幅に向上

水溶性研磨剤を使用する場合、研磨パッド表面の親水性を高めることで、砥粒の保持特性が向上し、研磨性能が向上します。この研磨パッド表面の親水化処理が容易に研磨盤上で行えるスプレー (MAGI-Poly) をご用意致しました。酸化物系スラリーを用いて加工される鏡面研磨において、研磨能率の向上や大幅な到達粗さの向上が見込めます。

**多孔質パッド、不織布パッド、スエードパッド**のいずれにおいても効果を発揮し、各種ガラス、各種セラミックス (酸化物系、炭化物系、窒化物系など)、シリコンなどの結晶材料で**大幅に到達粗さを向上**します。研磨パッドや加工条件に合わせて最適なスプレーをご提案させていただきます。一度塗布すると使用条件によりますが、120 時間以上にわたり効果が持続します。

特に大口径の研磨パッドのように、研磨パッドの交換に時間を有するものに対して、非常に有効です。またドレッシングにより、簡易的に塗布層の剥離を行い、元の状態に戻すことが可能です。既に硬脆材料の研磨でご採用頂いています。

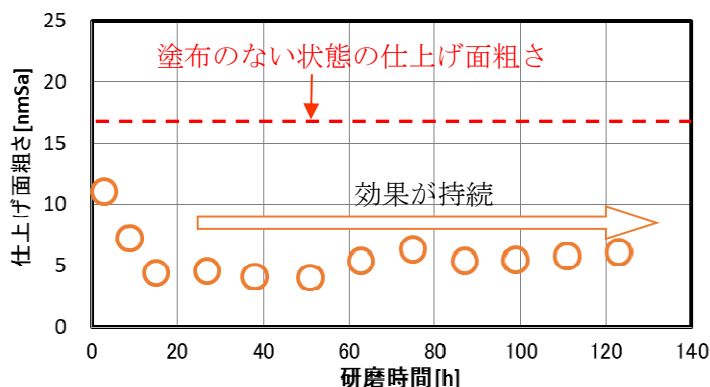
測定機 : New view 8300



※安価な塗布型もご用意しております  
※ご使用に際して何点かの注意事項があります

工作物	砥粒	研磨パッド	到達粗さ [nmSa]	
			塗布無	塗布有
ソーダガラス	セリア	多孔質	1.63	0.86
石英ガラス			1.15	0.72
シリコン	シリカ	不織布	1.34	0.54
窒化珪素			10.86	3.22
アルミナ		スエード	45.22	11.90

それぞれ研磨条件は異なります



仕上げ面粗さの経時変化

アルミナ系セラミックスの仕上げ面粗さの比較	
塗布無	塗布有
 24.9nmSa	 4.7nmSa

セラミックス特有の穴が消失します

研磨パッドもスラリーも変更不要  
スプレー塗布するだけで効果発揮

塗布面積 : 約 2m<sup>2</sup>/本

120 時間以上効果が持続

仕上げ面粗さが大幅に改善